

SOLHYDROCOAT V.E. PLUS

Revêtement à base de vinyle ester époxydique de type Novolac
offrant une excellente résistance chimique

SOLHYDROCOAT V.E. PLUS est un revêtement dont la formule chimique multifonctionnelle à base de vinyle ester époxydique de type Novolac offre une excellente résistance à plusieurs solvants aromatiques et aliphatiques, des acides organiques et minéraux et une excellente résistance aux dégradations causées par les expositions et cycles thermiques.

SOLHYDROCOAT V.E. PLUS est disponible en une formule claire pour les finis laminés avec tissu de verre ou pigmentée pour les revêtements avec ou sans agrégats.

UTILISATION

SOLHYDROCOAT V.E. PLUS est utilisé comme système de revêtement pour réservoirs primaires et secondaires dans les industries suivantes:

UTILISATION TYPIQUE:

- Pâte et papier
- Affineries de métaux
- Pétrochimique
- Pharmaceutique
- Alimentation

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Résistance aux solvants
- Résistance aux chlorures et dioxyde de chlore
- Résistance aux acides organiques et minéraux
- Résistant à des températures plus élevées

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Cette étape est très importante. La durée de vie du produit sera considérablement améliorée si on respecte les recommandations suivantes :

- La surface de béton doit être saine et tout revêtement existant doit être enlevé. Un béton neuf doit avoir mûri au moins 28 jours. De meilleurs résultats sont obtenus sur une surface sèche.
- Enlever tous les débris du lieu de travail
- Enlever toutes huiles, graisses, saletés et solutions de cire des surfaces.
- Utiliser le jet de sable ou "Blastrac" pour enlever toutes traces de substances qui pourraient empêcher une bonne adhésion. Une attention spéciale doit être portée aux huiles ou autres matériaux qui pourraient avoir pénétré dans le béton.
- Des essais d'arrachement sont recommandés pour vérifier que la préparation est adéquate.

COUCHE D'APPRÊT

Appliquer une couche d'apprêt **SOLHYDROCOAT PRIMER V.E.F.** avant l'installation du revêtement **SOLHYDROCOAT V.E. PLUS**.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU MATÉRIAU @ 25°C (77°F)

ESSAIS PHYSIQUES		PROPRIÉTÉS LIQUIDES	
Imperméabilité, perm po. ASTM E96	0,100011	Mélange/Ratio A:B	Pré-emballé
Perméabilité, prms ASTM E96	0,00160	Couleur	Clair, gris acier
Résistance à la compression ASTM C579	120 MPa (17 400 psi)	Vie sur tablettes	3 mois
Résistance en tension ASTM D638 (Revêtement non-renforcé)	38 MPa (5 500 psi)		
Résistance en flexion ASTM D790 (Revêtement non-renforcé)	59 MPa (8 500 psi)		
Module en flexion ASTM D790 (Revêtement non-renforcé)	11 x 10 ⁵ psi		
Dureté Shore D ASTM D2240	80		

SOLHYDROCOAT V.E. PLUS

Revêtement à base de vinyle ester époxydique de type Novolac
offrant une excellente résistance chimique

MÉLANGE DU PRODUIT

Ouvrir le composant "A" et agiter la résine jusqu'à ce qu'elle soit bien mélangée. Ajouter le composant "B" (catalyseur) au récipient du composant "A". Malaxer à l'aide d'un malaxeur à basse vitesse (200-300 rpm) jusqu'à ce qu'un mélange homogène et uniforme soit obtenu. Bien gratter les bords du récipient pendant le malaxage.

APPLICATION DU PRODUIT

Appliquer le **SOLHYDROCOAT V.E. PLUS** à l'aide d'un racloir (squeegee), rouleau ou combinaison des deux méthodes tout en suivant les taux d'application spécifiés (consulter **SOLHYDROC** pour les spécifications des différents type de fini et formules disponibles). On peut saupoudrer du sable de silice sur la surface humide du revêtement pour fournir un système "Build-Up" ou pour fournir un fini antidérapant.

MÛRISSEMENT

SOLHYDROCOAT V.E. PLUS est un produit auto-mûrissant.

ESTIMATION ET RENDEMENT

SOLHYDROCOAT V.E. PLUS est emballé dans des unités de 3,8 l. (1 gal) ou 18,9 l. (5 gal). Le taux d'application recommandé est de 4 m²/l. @ 10 mils par couche.

PRÉCAUTIONS ET RESTRICTIONS

Pendant l'application et le mûrissement la température ambiante et du substrat doit être d'un minimum de 5°C. La température du substrat doit être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée. Les dalles sur sol exigent des coupe-vapeurs.

Sensibilité à l'humidité

De meilleures résultats sont obtenus sur des surfaces propres et sèches.

CONDITIONNEMENT

SOLHYDROCOAT V.E. PLUS 3,8 l. (1 gal) ou
18,9l. (5 gal)

OUTILS RECOMMANDÉS

Les outils suivants assureront une installation efficace et économique :

- Perceuse munie d'un malaxeur à peinture
- Pinceau
- Rouleau à poil court
- Racloir (squeegee)
- Souliers à crampons

NETTOYAGE

Utiliser de l'**ACÉTONE** pour nettoyer les outils et les équipements.

ENTREPOSAGE

Entreposer dans un endroit sec et tempéré.

SÉCURITÉ

Voir la fiche signalétique.

SOLHYDROC INC. GARANTIT la qualité de ses produits. Ceux-ci sont conformes à la description donnée dans les fiches techniques, sur les étiquettes et sont appropriés à l'usage auquel ils sont destinés. Solhydroc Inc. n'exerce aucun contrôle sur les conditions de chantiers, les méthodes d'utilisation et les conditions d'emploi. La garantie de Solhydroc couvre uniquement la haute qualité de ses produits.

Produit pour usage professionnel

www.solhydroc.com