

SOLHYDROCOAT PRIMER 100

Couche d'apprêt époxydique 100 % solides qui tolère l'humidité

SOLHYDROCOAT PRIMER 100 est une couche d'apprêt époxydique à deux composants, 100 % solides, qui est durable et tolère la présence d'humidité pendant son mûrissement. La combinaison de résistance et d'élasticité à la traction du **SOLHYDROCOAT PRIMER 100** offre une excellente durabilité aux impacts et au stress thermique.

UTILISATION

SOLHYDROCOAT PRIMER 100 est utilisé en tant que couche d'apprêt époxydique pour les enduits et les revêtements à base d'époxy et d'uréthane, pour les membranes et les mortiers truillés époxydiques, pour les bétons polymères ainsi que pour les mortiers autonivelant cimentaires.

UTILISATIONS TYPIQUES :

- Les enduits à base d'époxy ou d'uréthane **SOLHYDROCOAT** et **SOLHYDGLAZE**
- Les systèmes de revêtement monolithes à base d'époxy **SOLHYDLINING**
- Mortiers truillés **SOLHYDTOP**
- Les systèmes de membranes époxydiques flexibles **SOLHYDFLEX**
- Les systèmes de mortiers époxydiques **STRUCTUROC HCR-F**
- En tant que couche d'accrochage saturée de sable pour le mortier autonivelant **SOLHYDFLOW**.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- 100 % solides
- Tolère la présence d'humidité
- Bonne résistance chimique
- Minimise le stress grâce à son faible module d'élasticité
- Améliore la force d'adhésion pour tous les systèmes époxydiques **SOLHYDROC**

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Cette étape est la plus importante de l'installation d'un système. Les surfaces doivent être saines, propres et libres de toute laitance, saleté, poussière, huile, graisse, mortier détaché ou autre contaminant. Un nettoyage rigoureux à l'aide de meule, jet de sable ou blastrac est requis pour exposer une surface saine et propre. Les surfaces doivent être libres de flaques d'eau ou autre contaminant qui pourrait nuire à l'adhérence.

COUCHE D'APPRÊT

Le **SOLHYDROCOAT PRIMER 100** ne nécessite pas de couche d'apprêt.

MALAXAGE

Le malaxage rigoureux des composants est essentiel pour une performance maximum du **SOLHYDROCOAT PRIMER 100**. Malaxer les Parties A et les Parties B séparément avec un malaxeur à palettes de type Jiffy à basse vitesse (250 - 300 rpm). Ajouter la Partie A à la Partie B et malaxer jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène (minimum de 3 minutes). Prendre soin de récupérer le maximum de matériel sur les parois du récipient et sur le malaxeur à l'aide d'un grattoir.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU MATÉRIAU @ 25°C (77°F)

MÉLANGE / RATIO	PROPRIÉTÉS PHYSIQUES Rencontrent les critères de performance du produit :		
Mélange / Ratio	2 : 1	Dureté Shore D (ASTM D2240)	85
Couleur	Clair	Résistance à la tension (ASTM D638)	48 MPa
Solides, par volume	100 %	Adhésion (ASTM D1002)	2,4 MPa (100 % fracturé dans le béton)
Viscosité	425 cps	Résistance en compression (ASTM C579)	100 MPa à 28 jours
COV (Contenu Volatile Organique)	- 0 -	Résistance à l'abrasion (ASTM D4060)	0,1 grams perdus
Élongation ASTM D638	6.7%	MÛRISSEMENT 25°C, 50 % HUMIDITÉ RELATIVE	
		Sec au toucher	5 à 8 heures
		Recouvrement	5 heures minimum/24 heures maximum
		Circulation légère	16 heures minimum
		Mûrissement final	7 jours

SOLHYDCOAT PRIMER 100

Couche d'apprêt époxydique 100 % solides qui tolère l'humidité

■ APPLICATION

Appliquer le **SOLHYDCOAT PRIMER 100** au taux d'application recommandé en utilisant un racloir (squeegee) ou un rouleau à poil court.

■ MÛRISSEMENT

Le **SOLHYDCOAT PRIMER 100** est auto mûrissant.

■ ESTIMATION ET RENDEMENT

Le **SOLHYDCOAT PRIMER 100** est empaqueté dans des unités de 11,4 litres (3 gal). Le rendement est de 115 pi²/gal à une épaisseur de 14 mils WFT ou DFT. Peut être saturé avec un soupoudrage de sable de silice au taux de 0.5 lbs / pi².

■ PRÉCAUTIONS/RESTRICTIONS

Pendant l'application et le mûrissement initial la température ambiante et celle du substrat doivent être au moins de 7°C.

La température du substrat doit être au moins 3°C au dessus du point de rosée (pour des températures plus basses communiquer avec votre représentant **SOLHYDROC**). Redonner une couche d'apprêt si le temps de recouvrement est expiré.

■ CONDITIONNEMENT

SOLHYDCOAT PRIMER 100 11,4 l. (3 gal)

■ OUTILS RECOMMANDÉS

Les outils suivants assureront une installation efficace et économique :

- Perceuse munie d'un malaxeur de type "Jiffy"
- Racloir
- Rouleau à poil court
- Équipement de pulvérisation de type "Airless"

■ NETTOYAGE

Utiliser l'**ACÉTONE** pour nettoyer tous les outils et l'équipement.

■ ENTREPOSAGE

Entreposer dans un endroit sec et tempéré, sur des palettes. Éviter le gel.

■ SÉCURITÉ

Voir la fiche de données de sécurité

SOLHYDROC INC. GARANTIT la qualité de ses produits. Ceux-ci sont conformes à la description donnée dans les fiches techniques, sur les étiquettes et sont appropriés à l'usage auquel ils sont destinés. Solhydroc Inc. n'exerce aucun contrôle sur les conditions de chantiers, les méthodes d'utilisation et les conditions d'emploi. La garantie de Solhydroc couvre uniquement la haute qualité de ses produits.

Produit pour usage professionnel

www.solhydroc.com