

## SOLHYDFLEX C.R.

Membrane élastomère époxydique flexible, 100 % solides et résistante à la corrosion

La membrane **SOLHYDFLEX C.R.** est une membrane élastomère époxydique 100 % solides, flexible et résistante à la corrosion. Le **SOLHYDFLEX C.R.** combine la résistance, l'adhérence et la durabilité des époxy avec une flexibilité commune aux polyuréthanes. La flexibilité est obtenue sans l'utilisation de plastifiants ou autres additifs qui peuvent se séparer ou quitter la matrice époxydique pendant son vieillissement ou sa dégradation causée par les conditions environnementales. La résistance du **SOLHYDFLEX C.R.** aux acides, aux produits alcalins et à certains solvants augmente les possibilités d'applications. Le **SOLHYDFLEX C.R.** peut être utilisé avec un tissu de fibre de verre pour ponter les fissures larges et les joints.

### UTILISATION

**SOLHYDFLEX C.R.** est utilisé comme membrane flexible lorsque la fissuration du substrat est évidente ou anticipée, et lorsque la résistance chimique est nécessaire.

#### UTILISATIONS TYPIQUES

- Membrane flexible où la fissuration du substrat est anticipée ou inévitable.
- Réservoirs, bassins primaires et de rétention d'usines de produits chimiques
- Chambres mécaniques et salles de chaufferies
- Comme partie intégrale des systèmes résistants à la corrosion en conjonction avec le béton polymère **STRUCTUROC HCR-F** ou **HCR-F(N)**, ainsi que les systèmes **SOLHYDTOP**.

Consulter votre représentant **SOLHYDROC** pour les expositions chimiques spécifiques à votre procédé.

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Ponte les fissures fines et aide à supprimer les fissures qui se transmettent à travers l'enduit à cause du mouvement au niveau du substrat
- Maintien sa flexibilité à long terme grâce à ses composantes flexibles et à sa structure chimique unique
- Peut être appliqué dans des chantiers achalandés (zéro COV)
- Ajoute à la résistance au choc thermique et demeure flexible à des basses températures
- Résistant à la corrosion

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Cette étape est très importante. La durée de vie du produit sera considérablement améliorée si on respecte les recommandations suivantes.

- La surface de béton doit être saine et tout revêtement existant doit être enlevé. Un béton neuf doit avoir mûri au moins 28 jours. De meilleurs résultats sont obtenus sur une surface sèche.
- Enlever tous les débris du lieu de travail
- Enlever toutes huiles, graisses, saletés et solutions de cire des surfaces.
- Utiliser le jet de sable ou "Blastrac" pour enlever toutes traces de substances qui pourraient empêcher une bonne adhésion. Une attention spéciale doit être portée aux huiles ou autres matériaux qui pourraient avoir pénétré dans le béton.
- Des essais d'arrachement sont recommandés pour vérifier que la préparation est adéquate.

### COUCHE D'APPRÊT

L'installation du **SOLHYDROCOAT PRIMER 100** ou du **SOLHYDROCOAT PRIMER HS** est recommandée avant de procéder à l'installation du **SOLHYDFLEX C.R.** Appliquer la couche d'apprêt à une épaisseur de 5 à 10 mils en utilisant un équipement à vaporiser de type "airless" ou un rouleau à poil court. Le **SOLHYDFLEX C.R.** doit être appliqué pendant que la couche d'apprêt est collante "tacky". Pour plus d'information sur les couches d'apprêt **SOLHYDROC**, consulter les fiches techniques individuelles.

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU MATÉRIAU @ 25°C (77°F)

@ 25°C	COMPOSANTE A (RÉSINE)	COMPOSANTE B (DURCISSEUR)	MÉLANGÉ A+B
Densité	1,16	0,98	1,10
Viscosité	Gris	Ambre	Gris
% de solides	-	-	100 %
COV	-	-	< 100 g/l
MÛRISSEMENT @ 25°C (77°F)			
Sec au toucher		12 heures	
Recouvrement		24 heures	
Mûrissement final		72 heures	
Vie en pôt		20-25 minutes	

ESSAIS PHYSIQUES		
Dureté Shore D	50/40	
Élongation ASTM D412	80 %	
Résistance à la traction ASTM D412	1700 psi	
Adhésion ACI 503 R 100 % fracture dans le béton	300 psi	
Cycles thermiques ASTM C884 24 hours (-21°C à 25°C) (-6°F à 77°F)	aucune fissure	
Inflammabilité ASTM D-635	S'éteint par lui-même sur le béton	
RATIO/MÉLANGE		
	A	B
Volume	1	1

## SOLHYDFLEX C.R.

Membrane élastomère époxydique flexible, 100 % solides et résistante à la corrosion

### ■ MÉLANGE DU PRODUIT

Ouvrir le composant "A" et agiter la résine jusqu'à ce qu'elle soit bien mélangée. Ouvrir le composant "B" et verser le contenu dans le récipient du composant "A". Malaxer à l'aide d'un malaxeur à basse vitesse (200-300 rpm) jusqu'à ce qu'un mélange homogène et uniforme soit obtenu.

### ■ APPLICATION DU PRODUIT

Appliquer le **SOLHYDFLEX C.R.** à l'aide d'un racloir (squeegee), rouleau ou combinaison des deux méthodes tout en suivant les taux d'application spécifiés. On peut saupoudrer du sable de silice sur la surface humide du revêtement pour fournir un système "Build-Up" ou pour fournir un fini antidérapant. Le système **SOLHYDFLEX C.R.** peut être vaporisé à l'aide d'une pompe de type Graco, consulter votre représentant **SOLHYDROC** local.

### ■ MÛRISSEMENT

Le **SOLHYDFLEX C.R.** est auto-mûrissant.

### ■ ESTIMATION ET RENDEMENT

**SOLHYDFLEX C.R.** est disponible dans des unités de 37.8L (10 gal). Une unité couvrira 50 m<sup>2</sup> (535 pi<sup>2</sup>) à une épaisseur de 30 mils.

### ■ PRÉCAUTIONS ET RESTRICTIONS

Les dalles sur sols exigent des coupe vapeur. Les substrats doivent être sains et libres d'eau stagnante et/ou de contaminants qui peuvent nuire à l'adhésion.

Pendant l'application et le mûrissement la température ambiante et du substrat doit être d'un minimum de 5°C. La température du substrat doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée. Les dalles sur sol exigent des coupe-vapeurs.

### ■ SENSIBILITÉ À L'HUMIDITÉ

De meilleures résultats sont obtenus sur des surfaces propres et sèches.

### ■ CONDITIONNEMENT

**SOLHYDFLEX C.R.** unité de 7.56 l. (2 gallons)  
unité de 37.8 l. (10 gallons)

### ■ OUTILS RECOMMANDÉS

Les outils suivants assureront une installation efficace et économique :

- Perceuse munie d'un malaxeur de type "Jiffy"
- Racloir (squeegee)
- Rouleau à poil court
- Équipement de vaporisation de type Graco
- Souliers à crampons

### ■ NETTOYAGE

Utiliser le **SOLHYDCLEAN** pour nettoyer tous les outils et l'équipement.

### ■ ENTREPOSAGE

Entreposer dans un endroit sec, tempéré sur palettes.

### ■ SÉCURITÉ

Voir la fiche signalétique.

---

SOLHYDROC INC. GARANTIT la qualité de ses produits. Ceux-ci sont conformes à la description donnée dans les fiches techniques, sur les étiquettes et sont appropriés à l'usage auquel ils sont destinés. Solhydroc Inc. n'exerce aucun contrôle sur les conditions de chantiers, les méthodes d'utilisation et les conditions d'emploi. La garantie de Solhydroc couvre uniquement la haute qualité de ses produits.

*Produit pour usage professionnel*

[www.solhydroc.com](http://www.solhydroc.com)