

## SOLHYDWELD 2:1

Système époxydique à deux composants de basse viscosité conçu pour l'injection sous pression dans le béton

**SOLHYDWELD 2:1** est un système époxydique à deux composants de basse viscosité conçu pour des injections sous pression dans le béton.

### UTILISATION

**SOLHYDWELD 2:1** est conçue pour restaurer l'intégrité structurale des structures de béton fissurées.

#### UTILISATIONS TYPIQUES

- Pour souder structurellement le béton sectionné par une fissure
- Pour remplir des nids d'abeille et la porosité d'un béton
- Pour ancrages, douilles et barres d'armatures
- Pour remplir les vides sous les plaques d'assises de machinerie ou de structure une fois la mise en place de coulis terminée.

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Excellente pénétration de fissures
- Prise et mûrissement rapide
- Excellente adhésion aux surfaces sèches, aux bois, métal et béton.
- Tolère l'humidité
- Capable de mûrir à des températures aussi basses que 2°C

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface adjacente à la fissure doit être saine et propre pour permettre une bonne adhérence. Utiliser le **SOLHYDBOND THIXO** pour sceller la fissure et pour l'installation des ports d'injection. Utiliser le **STRUCTUROK UNDERWATER** pour les applications sous l'eau. Les ports d'injection peuvent être du type "T" ou manchons dépendant de la technique qui est utilisée. Lorsque l'on utilise des manchons, il est très important de nettoyer les trous de forage. Les "T" en plastiques sont collés sur la surface apparente de la fissure.

La mise en place de ces ports d'injection est critique. La présence de contaminants ou des corps étrangers dans la fissure peut affecter la qualité de l'injection. Il est parfois possible de rincer la fissure pour enlever ces contaminants, une étude approfondie à cet effet est suggérée.

Pour toutes applications complexes, n'hésitez pas à contacter le service technique de **SOLHYDROC**.

### COUCHE D'APPRÊT

**SOLHYDWELD 2:1** ne nécessite pas de couche d'apprêt.

### MÉLANGE DU PRODUIT

**SOLHYDWELD 2:1** est injecté en utilisant une pompe à pression de type engrenage, une pompe à piston avec déplacement positif ou à l'aide d'un système de cartouche double.

### APPLICATION DU PRODUIT

- Une fois que la fissure est bien préparée pour l'injection, la résine est pompée d'un port d'injection (ou T) au suivant. Sur une fissure verticale, on doit toujours débiter par le bas du mur.
- S'il y a de l'eau dans la fissure, elle doit être repoussée par la résine injectée et cette phase doit continuer jusqu'à ce que la résine pure sans présence d'eau émerge du prochain port.
- Le procédé d'injection doit continuer jusqu'à ce que la fissure soit complètement remplie de résine.
- Des échantillons de résine injectée doivent être pris avant et après que l'injection soit complétée. Il est très important de contrôler le procédé d'injection pour s'assurer que la résine est bien malaxée et mûrie.

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU MATÉRIAU @ 25°C (77°F)

@ 25°C	COMPOSANT A (RÉSINE)	COMPOSANT B (DURCISSEUR)	MÉLANGÉ A+B
Densité	1,16	0,98	1,10
Couleur	Clair	Ambre	ambre
% de solides	-	-	100 %
Viscosité	640 cps	190 cps	350 cps

#### MÛRISSEMENT @ 25°C (77°F)

Vie en pot 60 g	19 minutes
Sec au toucher	3 heures
Mûrissement final	3 jours

Le temps de mûrissement est considérablement plus long à des températures plus froides.

#### ESSAIS PHYSIQUES

Résistance à la traction ASTM 638	52 MPa (7 500psi)
Résistance à la compression ASTM D695	75 MPa (10 800 psi)
Module de compression ASTM D695	1586 MPa (230 000 psi)
Résistance à la flexion ASTM D790	82 MPa (11 900 psi)
Module de flexion ASTM D790	4100 MPa (594 700 psi)
HDT ASTM D648	54°C (130°F) ASTM
Ashésion au béton	Fracturé dans le béton
Slant shear AASHTO T-237 (1 jour)	28 MPa

#### RATIO/MÉLANGE

	A	B
Volume	2	1

## SOLHYDWELD 2:1

Système époxydique à deux composants de basse viscosité conçu pour l'injection sous pression dans le béton

### MÛRISSEMENT

**SOLHYDWELD 2:1** est un produit auto-mûrissant.

### ESTIMATION ET RENDEMENT

**SOLHYDWELD 2:1** aura un rendement théorique de 60 po<sup>3</sup>/litre

L'estimation de la quantité de matériel requis dépendra du type de structure à injecter. **SOLHYDROC INC.** recommande de contacter un applicateur approuvé pour une évaluation plus précise des quantités requises.

### PRÉCAUTIONS ET RESTRICTIONS

- La résine d'injection **SOLHYDWELD 2:1** mûrit à des températures aussi basses que 4°C.
- La résine d'injection **SOLHYDWELD 2:1** tolère les surfaces humides et déplace bien l'eau. Elle peut être utilisée sur des surfaces humides, toutefois elle ne peut être utilisée où il y a une pression hydrostatique, à moins que des techniques spéciales soient utilisées.
- **SOLHYDWELD LOW PRESSURE** sera idéale pour l'injection de microfissures.

### CONDITIONNEMENT

**SOLHYDWELD 2:1** est empaqueté en unité de 15 litres (10 L A + 5 L B)

### OUTILS RECOMMANDÉS

Les outils suivants assureront une installation efficace et économique :

- Pompe à injection à pression, avec ratio 2:1, de type à engrenages ou à piston.
- Manchons ou "T" en plastiques
- Truelle ou spatule pour pâte époxydique
- Système de cartouche double

### NETTOYAGE

Utiliser de l'**ACÉTONE** pour nettoyer tous les outils et les équipements.

### ENTREPOSAGE

Entreposer dans un endroit sec et tempéré. Éviter le gel.

### SÉCURITÉ

Voir la fiche signalétique.

---

SOLHYDROC INC. GARANTIT la qualité de ses produits. Ceux-ci sont conformes à la description donnée dans les fiches techniques, sur les étiquettes et sont appropriés à l'usage auquel ils sont destinés. Solhydroc Inc. n'exerce aucun contrôle sur les conditions de chantiers, les méthodes d'utilisation et les conditions d'emploi. La garantie de Solhydroc couvre uniquement la haute qualité de ses produits.

*Produit pour usage professionnel*

[www.solhydroc.com](http://www.solhydroc.com)