

SOLHYDROCOAT V.E.

Revêtement à base de vinyle ester modifié qui offre une excellente résistance chimique

Le **SOLHYDROCOAT V.E.** est un revêtement à base de vinyle ester modifié qui résulte en une surface d'usure durable tout en offrant une excellente résistance chimique.

UTILISATION

Le **SOLHYDROCOAT V.E.** est utilisé en tant que revêtement pour protéger les surfaces de béton ou d'acier dans les environnements corrosifs.

UTILISATION TYPIQUE:

- Édifices institutionnels
- Bassins de rétention primaire et secondaires

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Excellente résistance chimique
- Très bonne résistance à l'usure
- Peut être renforcé de fibre de verre ou de carbone
- Formules à mûrissement rapide sont disponibles

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Cette étape est la plus importante. La vie du système sera prolongée de façon considérable si on respecte les recommandations suivantes:

SURFACE DE BÉTON

Toutes surfaces doivent être saines, propres et libres de tout enduit existant. Le nouveau béton doit être mûri pendant au moins 28 jours avant la mise en place du **SOLHYDROCOAT V.E.**. Enlever tous les débris de la surface qui recevra l'enduit. Enlever toutes les huiles, graisses, saletés et solutions de cire de la surface. Nettoyer les surfaces au jet de sable ou "blastrac" pour enlever toute substance qui pourrait nuire à l'adhérence de l'enduit.

SURFACE D'ACIER

Les surfaces d'acier doivent être nettoyées au jet de sable jusqu'à l'obtention d'un métal blanc et l'enduit doit être posé aussitôt que le nettoyage est effectué pour éviter l'oxydation du substrat.

COUCHE D'APPRÊT

Utiliser une couche d'apprêt **SOLHYDROCOAT PRIMER V.E.F.** avant l'application du revêtement **SOLHYDROCOAT V.E.**

MÉLANGE DU PRODUIT

SOLHYDROCOAT V.E. est fourni en deux composants. Ajouter la quantité de catalyseur peroxyde requise et bien malaxer à basse vitesse (max. 300 rpm). SVP vous référer à la grille page 2.

L'enduit peut être appliqué à la brosse, au rouleau ou vaporisé. Il faut prendre certaines précautions lorsque l'on applique le système **SOLHYDROCOAT V.E.** car il est inflammable. Des couches additionnelles de **SOLHYDROCOAT V.E.** peuvent être appliquées à 20°C après que la première couche ait mûri pendant un minimum d'une heure et un maximum de 20 heures.

APPLICATION DU PRODUIT

SYSTÈME "BUILD-UP"

Ce système est utilisé pour des réservoirs contenant des produits chimiques. Ce système minimise la présence de petits trous "pinholes" dans chaque couche du système. Aussi, il augmente la résistance au choc thermique, fournit une plus grande résistance à l'abrasion et produit une surface anti-dérapante. Une fois que la couche d'apprêt **SOLHYDROCOAT PRIMER V.E.F.** est appliquée au taux d'application recommandé et qu'elle est sec au toucher, appliquer une couche de **SOLHYDROCOAT V.E.** et pendant que celle-ci est encore humide, saturer la surface de sable. Par la suite, une couche de finition de **SOLHYDROCOAT V.E.** est appliquée. Le degré d'antidérapant peut être varié en modifiant la dimension et le type d'agrégat utilisé ou en utilisant un agrégat d'oxyde d'aluminium.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU MATÉRIAU @ 25°C (77°F)

@ 25°C	COMPOSANTE A (RÉSINE)	COMPOSANTE B (DURCISSEUR)	MÉLANGÉ A+B
Densité	1,04	0,98	1,04
Couleur	Gris	Claire	Gris
% de solides	60 % 500 cps	- 100 cps	58 % 500 ±50 cps
DURCISSEMENT			
		10°C (50°F)	25°C (77°F)
Vie en pot 200 g			
Sec au toucher		-	12 min
Mûrissement final		40 min	30 min

Choix de couleur avec une commande minimale de 225 l.

ESSAIS PHYSIQUES		
Résistance en tension ASTM 638	44 MPa (6380 psi)	
Résistance en compression ASTM D695	89 MPa (12 900 psi)	
Résistance en flexion ASTM D790	48 MPa (6960 psi)	
Résistance à l'arrachement (fracturé dans le béton)	2,1 MPa (300 psi)	
RATIO/MÉLANGE	A	B
Volume	100	1,5 à 3,0

SOLHYDROCOAT V.E.

Revêtement à base de vinyle ester modifié qui offre une excellente résistance chimique

■ APPLICATION DU PRODUIT (SUITE)

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le système **SOLHYDROCOAT V.E.** offre une excellente protection au béton ainsi qu'à l'acier contre une grande variété de produits chimiques. (Voir la charte de résistance chimique du **SOLHYDROCOAT V.E.**).

■ MÛRISSEMENT

SOLHYDROCOAT V.E. est un produit auto-mûrissant.

■ ESTIMATION ET RENDEMENT

Le **SOLHYDROCOAT V.E.** est disponible en unités de 18,9 litres (5 gallons). Le catalyseur **MEKP** est empaqueté dans des contenants séparés de 3,8 litres (1 gal) ou 150 ml (5 oz.). Le rendement approx. est de 4 m²/l. ou de (160 pi² / gal) par couche.

Rendement pour le système Build-up:

- Couche d'apprêt **SOLHYDROCOAT PRIMER V.E.F.** 4 m²/l.
- Première couche de **SOLHYDROCOAT V.E.** 2,6 m²/l.
- Sable Barnes #51 ou #71, 1-1,5 kg/m² par couche
- Deuxième couche de **SOLHYDROCOAT V.E.** 2,6 m²/l.
- Pour une surface anti-dérapante appliquer la deuxième couche à un taux de 4,0 m²/litre.

■ PRÉCAUTIONS ET RESTRICTIONS

- **SOLHYDROCOAT V.E.** performe mieux lorsqu'il est appliqué sur un substrat sec et propre. Il n'adhère pas bien à des surfaces humides. Pour une surface humide, le **SOLHYDROCOAT V.E.** doit être appliqué sur une surface enduite d'une couche d'apprêt époxydique mûri et saturée de sable.
- **SOLHYDROCOAT V.E.** est capable de mûrir à des températures aussi basses de 5°C (40°F), toutefois les propriétés physiques sont grandement améliorées à des températures au dessus de 10°C et sont excellentes à 20°C.

■ CONDITIONNEMENT

SOLHYDROCOAT V.E. RÉSINE 18,9 l. (5 gal)
CATALYST (MEKP) 3,8 l. (1 gal) ou
bouteille de 150 ml (5 oz)

■ OUTILS RECOMMANDÉS

Les outils suivants assureront une installation efficace et économique:

- Perceuse munie d'un malaxeur à peinture
- Pinceau
- Rouleau à poil court
- Raclor (squeegee)
- Souliers à crampons

■ NETTOYAGE

Utiliser du **MEK** pour nettoyer les outils.

■ ENTREPOSAGE

Entreposer dans un endroit sec et tempéré.

■ SÉCURITÉ

Voir la fiche signalétique.

Resin Volume	MEKP		
	1%	1 1/2%	2%
8 oz.	2.3 cc 0.08 oz.	3.5 cc 0.12 oz.	4.6 cc 0.16 oz.
1 pint	4.6 cc 0.16 oz.	7.0 cc 0.24 oz.	10.0 cc 0.32 oz.
1 quart	9.3 cc 0.31 oz.	13.0 cc 0.47 oz.	20.0 cc 0.75 oz.
1 gallon	37 cc 1.25 oz.	56 cc 2.0 oz.	80 cc 2.5 oz.
5 gallon	185 cc 6.5 oz.	280 cc 9.75 oz.	370 cc 13 oz.

SOLHYDROC INC. GARANTIT la qualité de ses produits. Ceux-ci sont conformes à la description donnée dans les fiches techniques, sur les étiquettes et sont appropriés à l'usage auquel ils sont destinés. Solhydroc Inc. n'exerce aucun contrôle sur les conditions de chantiers, les méthodes d'utilisation et les conditions d'emploi. La garantie de Solhydroc couvre uniquement la haute qualité de ses produits.

Produit pour usage professionnel

www.solhydroc.com